

ПОДГОТОВКА И ГРУНТОВКА МЕТАЛЛА И ДРЕВЕСИНЫ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА ИЗАЛНОКС ISALNOX IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE

ПОДГОТОВКА И ГРУНТОВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУНТОВКА:

Поливалентная однокомпонентная грунтовка с отличным сцеплением с любыми видами поверхностей. Антикоррозионные свойства.

◆ СВОЙСТВА:

- Защищает металл от коррозии.
- Быстро сохнет.
- Хорошая смачиваемость основы.
- Отличное сцепление со многими металлическими и неметаллическими поверхностями.
- Поливалентный продукт. Возможность последующей отделки различными продуктами, даже двухкомпонентными.

◆ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Противокоррозионная защита железосодержащих и не содержащих железа металлов с отличным сцеплением с различными материалами:

- Сталь
- Оцинкованное железо
- Латунь
- ПВХ

◆ Технические характеристики:

Цвет:	Белый и по карте цветов ИЗАЛНОКС
Внешний вид:	Атласный
Вязкость:	250±50 сек. Форд №4 при 20°C
Плотность:	1.31 ± 0.05 кг/л
Вязкость:	200-450 сек (Форд №4)
Содержание твердых веществ по объему:	46 %
COV (Содержание органических летучих веществ):	Cat (A/i): 500 г/л (2010) Максимальное содержание в продукте 490 г/л
Расход:	10 - 12 м ² /л/слой для толщины 40-50 мкн в сухом слое. На ощупь: 30 мин. Межслойная сушка: 3-4 ч (при 20°C и 65% влажности воздуха). Перед финишной покраской 2-компонентным продуктом подождать 24 ч.
Высыхание:	

◆ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Тщательно перемешать до полной однородности продукта.
 - Поверхности, предназначенные для обработки, должны быть очищены от ржавчины, пыли, жира, высолов и других примесей. **Очистка поверхностей очень важна.** Для ранее окрашенных поверхностей необходимо проверить состояние покрытия и степень закрепления краски. Рекомендуется наносить как минимум два слоя или, по меньшей мере, 100 мкн в сухом слое.
 - Использовать кисть, валик или пистолет-распылитель.
 - Продукт готов к употреблению.
- Для нанесения пистолетом: можно разбавить максимум 5% Универсальным растворителем (D-10).
- Не рекомендуется наносить продукт в дождливую погоду или при сильной жаре.
 - Не применять при температуре ниже 5°C или относительной влажности воздуха более 80%.

→ ПОВЕРХНОСТИ: НОВЫЕ ИЛИ РАНЕЕ НЕОКРАШЕННЫЕ:

Железо и сталь:

- Удалить возможные загрязнения от прокатки.

- Удалить остатки ржавчины или заржавевшего материала, (обработав поверхности струей абразива или очистив их щеткой механическим способом или вручную).
- **ОЧЕНЬ ВАЖНА ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ И СОБЛЮДЕНИЕ УКАЗАННЫХ ПРОПОРЦИЙ ПО РАЗВЕДЕНИЮ ПРОДУКТА.**
- Нанести краску в соответствии с инструкциями.

→ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Железо и сталь:

- Если старая краска находится в неудовлетворительном состоянии, необходимо полностью удалить ее составом для снятия краски ДЕКАПАНТ КИТАПИНТУРАС.
- Удалить возможные загрязнения от прокатки.
- Удалить остатки ржавчины или заржавевшего материала, (обработав поверхности струей абразива или очистив их щеткой механическим способом или вручную).
- **ОЧЕНЬ ВАЖНА ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ И СОБЛЮДЕНИЕ УКАЗАННЫХ ПРОПОРЦИЙ ПО РАЗВЕДЕНИЮ ПРОДУКТА.**
- Нанести краску в соответствии с инструкциями.

◆ НАНЕСЕНИЕ:

Использовать кисть, валик или пистолет-распылитель.

◆ ОТХОДЫ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА:

Принять все необходимые меры для минимизации отходов. Проанализировать возможные методы для их переоценки или повторного использования. Не сливать в канализацию, водоемы и т.д. Неиспользованные остатки и/или их упаковки должны направляться в специальные, предназначенные для утилизации химических отходов, места в соответствии с действующим законодательством страны.

◆ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Поскольку продукт имеет в своем составе растворители, работы должны производиться при хорошей вентиляции. Использовать соответствующие защитные принадлежности.
Не подвергать упаковки с продуктом действию прямых солнечных лучей и повышенных температур.
Не разрешается есть, пить и курить во время работы с продуктом.
При попадании в глаза, тщательно промыть их большим количеством чистой воды.
Не принимать внутрь – токсично.
Хранить в недоступном для детей месте.

По поводу Изалпрамера. Изаваль советует сначала зачистить поверхность. Т.к. нержавеющей стали обычно покрыта окисью хрома, у которой очень плохое сцепление. Или сначала нанести слой Эпоксидной грунтовки, а потом красить чем хотите.